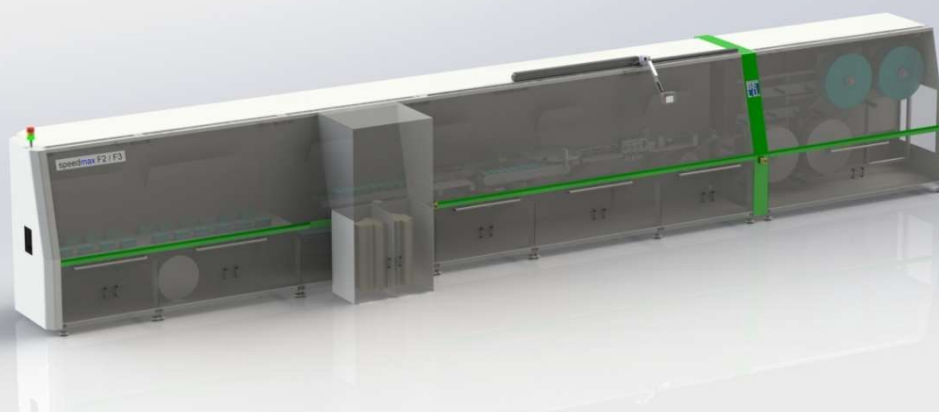


# speedmax F2 / F3

PRODUKTIONSANLAGE MIT VERPACKUNGSEINHEIT FÜR  
ATEMSCHUTZMASKEN FFP2, FFP3



## AUSSTATTUNGSVORTEILE

- ✓ Durchdachtes Anlagenkonzept mit geringem Wartungsaufwand
- ✓ Hohe Produktivität bis zu 60.000 Stück pro Arbeitstag (24h)
- ✓ Modulare Bauweise mit klarem Design
- ✓ Leicht verständliche Bedienung mit integriertem Alarmsystem
- ✓ Einfaches bedienen über Touchscreen
- ✓ Optional erweiterbar
- ✓ CE-Konformität
- ✓ Made in Germany

TECHNISCHES DATENBLATT speedmax F2 / F3

## VOLLAUTOMATISCHE PRODUKTIONSANLAGE FÜR FFP2 / FFP3 / KN95 Atemschutzmasken

Die kompakte Produktionsanlage speedmax F2 / F3 ist modular aufgebaut. Das Vlies wird in einem Magazin (Standardmagazin: 5 Rollen) bereitgestellt. Danach geht es in einzelne Verarbeitungsschritte über: Splicestation, Nasenbügelzuführung, Positionierung, rotatives Ultraschallschweißen, Produktbedruckung, Haltebandzuführung, Anschweißen, Produktfaltung, Stanzen und Abführung der Fertigmaske mit gleichzeitiger Ausschleusung der Restbahn. Das intelligente Steuerungskonzept mit dem bedienerfreundlichen Touchscreen ist mit digitalen Schnittstellen ausgestattet. Dies dient zur Rückverfolgung des Produktionsverlaufes, der Datenerfassung sowie der Analyse und zur exakten Nachhaltung.

## ANLAGENKONFIGURATION

- ✓ Siemens PLC & Touch System
- ✓ Automatisches Transfersystem
- ✓ Integriertes Verpackungsmodul
- ✓ Schnittstelle für vollautomatische Abstapelung/ Robotic möglich

SPEZIFIKATION  
PRODUKTIONSANLAGE MIT VERPACKUNGSEINHEIT FÜR  
ATEMSCHUTZMASKEN FFP2, FFP3



<b>Maschinenbezeichnung</b>	<b>Speedmax F2 / F3</b>
Produktionsleistung	bis zu 60.000 Stück / Arbeitstag (24h)
Maschinenaufbau	Stabiler Stahlbaurahmen mit Einhausung
Verschweißungsart	Ultraschall 20 kHz, 35 kHz
Maschinenmaße (L x B x H)	ca. 9700 x 1800 x 2200 mm *
Arbeitshöhe	<= 900 mm *
Abwicklung	Magazin mit 5 Vliesrollen, ca. Ø 600 mm Vliesrolle mit Kernaufnahme Ø 76 mm
Stromversorgung	ca. 30 kW
Druckluft	6 – 8 bar
relative Standortluftfeuchtigkeit	40 – 60 % (nicht kondensierbar)
Umgebungstemperatur	+20°C bis + 25°C

\*technische Änderungen vorbehalten

#### WEITERE ANLAGENOPTIONEN

- ✓ Automatische Layerzuführung über Bahnführung
- ✓ Vollautomatisches Splicen an dem im maschinenbefindlichen Web (Vliesstoff)
- ✓ Interner Tampondruck
- ✓ Ferndiagnose
- ✓ Weiterverarbeitung der verpackten Produkte durch vorbereitete Schnittstelle möglich
- ✓ Individuelle Kundenoptionen können berücksichtigt werden

**BELU GmbH**

Gütersloher Straße 326  
D-33649 Bielefeld

Telefon +49 (0) 521 417 30 – 70  
Telefax +49 (0) 521 417 30 – 90

info@belu-gmbh.de  
www.belu-gmbh.de